FICHE TECHNIQUE

SAC POUBELLE POUR GRAVATS 200 LITRES

Réf: 8090

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
Nombre de sacs	5	mini 5	COMPTAGE
	950	mini 927 (- 2,5 %)	ISO 4592
Longueur (mm)	1300	mini 1268 (- 2,5 %)	ISO 4592
Epaisseur nominale (μm)	80	mini 72,00 (- 10 %)	ISO 4593
Epaisseur ponctuelle (μm)	80	mini 69	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	73,6	mini 66,24 (- 10 %)	ISO 4591
	NOIR		
☞ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
CARACTERISTIQUES MECANIQUES			
Force de rupture sens extrusion (daN)	1,60	mini 1,45 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture sens transversal (daN)	1,35	mini 1,20 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
 Allongement de rupture sens extrusion (%) 	560	mini 505 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
 Allongement de rupture sens transversal (%) 	855	mini 770 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure de fond (daN)	1,05	mini 0,95 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
 Force de rupture soudure latérale (daN) 	0,80	mini 0,70 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
 Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g) 	180	mini 160 (- 10 %)	ISO 7765 - 1-2

